

附件 2

农机推广鉴定获证产品有关检测信息（格式）

1.产品照片及企业信息



ZL930Z 型抓草机

企业名称：山东莱工机械制造有限公司

单位地址：山东省莱州市沙河镇西郑村

邮政编码：261423

联系电话：0535-2812888

传 真：0535-2815388

联 系 人：潘瑞国

2.主要技术规格

序号	项 目 名 称		单位	设计值		
1	整 机 参 数	型号	/	ZL930Z		
		型式	/	自走式		
		驾驶室型式	/	普通驾驶室		
		外型尺寸 (长×宽×高)	自走式	抓取爪落地状态	mm	6650×1770×2690
				最大高度状态	mm	6050×1770×5770
			非自走式	mm	/	
		轴距		mm	2230	
		轮距 (前/后)		mm	1420/1420	
		后悬长度		mm	/	
		离地间隙		mm	250	
		总质量		kg	3940	
		卸载角		°	40	
		卸载高度		mm	3000	
		卸载距离		mm	1150	
		机组水平通过半径		mm	6500	
轮胎规格 (前/后)		/	16/70-16; 16/70-16			
轮胎气压 (前/后)		kPa	400/350			
2	工作装置类型		/	单摇臂; 长拉杆; 卧式动臂缸		
3	发 动 机	商标或品牌	/	华发		
		型号	/	ZH4102k ₁		
		标定功率	kW	70		
		标定转速	r/min	2400		
4	抓 取 爪	宽度	mm	1400		
		入口处最大张开距离	mm	1650		
		额定抓取质量	kg	1500		
5	液 压 系 统	液压缸 (直径×行程)	翻转	mm	90×361	
			举升	mm	80×648	
		液压泵型号	/	CB-FC50		
		系统工作压力	MPa	14		

3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果	
类	项					
A	1	安全检查	抓取稳定性	/	额定抓取重量（工作载荷）应不大于静态倾翻载荷的50%及提升能力的100%	+
			座椅	/	座椅应有制造厂家的标记和合格证	+
			驾驶室	/	驾驶室应符合GB 8420的规定，并设置便于司机随时了解和观察抓草机所处作业状态的指示图表或仪器。	+
			操纵装置的布置及操纵力	N	操纵装置的布置应符合GB/T 21935 的规定，手柄（动臂、翻斗）操纵力 ≤ 120 N，方向盘操纵力 ≤ 50 N，脚踏板操纵力 ≤ 700 N。	+
			司机视野	/	司机视野应符合GB/T 16937 的规定	+
			信号和外部照明装置	/	信号和外部照明装置应满足行驶和作业工况的需要，其前进、后退报警音响应符合GB/T 21155 的规定。	+
			安全防护装置	/	启动和作业时应有安全技术措施，护板和护罩应符合JG/T 83-1999 的规定。	+
			锁紧装置	/	铰接式抓草机的前、后车架间应配置符合 JB/T 7692规定的防止车架偏转的锁紧装置。	+
	安全标志及标记	/	应符合GB 10396和GB10395. 1 的规定	+		
	2	制动性能	制动距离	m	应符合 GB/T 21152-2007 中表 2 或表 3 的规定（空载制动距离 ≤ 7.4 ）	+
制动后的保持性能			/	应符合 GB/T 21152-2007 中 7.5 的规定	+	

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检 验 结 果	
类	项					
	3	卸载高度	mm	符合设计要求（3000）	+	
	4	卸载距离	mm	符合设计要求（1150）	+	
	5	有效度	/	≥90%	+	
B	1	提升时间	s	符合设计要求（≤7）	+	
	2	下降时间	s	符合设计要求（≤4）	+	
	3	卸载时间	s	符合设计要求（≤3）	+	
	4	最大掘起力	kN	符合设计要求（≥16）	+	
	5	提升液压缸静沉降量	mm/h	≤50	+	
	6	噪 声	机外辐射噪声	dB(A)	≤111	+
			耳位噪声		≤89	+
7	抓取质量	kg	额定抓取质量±5%（1425~1575）	+		
C	1	装配质量	/	空运转试验 30min，试验过程中运转应平稳。	+	
				抓取爪收、放无卡、碰现象。	+	
				转向灵活、回位准确，制动可靠。	+	
				液压系统不应有渗漏现象。	+	
				试验结束后各连接件、紧固件不应有松动现象。	+	
	2	焊接质量	/	液压操纵和转向系统灵活可靠，无卡滞；油管固定牢靠；耐压试验无渗、漏油	+	

项目类别	检验项目	单位	合格指标	检 验 结 果
------	------	----	------	---------

类	项				
	3	涂漆外观质量	/	色泽均匀、平整光滑，无露底	+
	4	涂层厚度	μm	≥ 40	+
	5	漆膜附着力	/	3处II级以上	+
	6	密封性	/	应无漏油、漏水现象	+
	7	操作方便性	/	润滑油、冷却液加注点及排放位置设置合理、操作方便。	+
操纵、调节机构操作方便、调节灵活。				+	
易损件更换方便。				+	
备注	检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”				