

## 附件 2

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息（格式）

## 1.产品照片及企业信息



DYP-435 型中心支轴式喷灌机样机图片

企业名称：黑龙江德沃科技开发有限公司

地 址：哈尔滨市南岗区哈平路 156 号

邮政编码：150081

电 话：0451-86600146

传 真：0451-86658631

联 系 人：杨华

## 2.主要技术规格

序号	检测项目		单位	设计值
1	规格型号		/	DYP-435
2	结构形式		/	中心支轴式
3	配套水泵	型号名称	/	250QJ100-72/4-30
		流量	m <sup>3</sup> /h	180~210
		扬程	m	20~30
4	整机长度		m	435
5	入机流量范围		m <sup>3</sup> /h	180~210
6	工作压力范围		MPa	0.3~0.5
7	塔架数量		个	7
8	喷射装置	型号、型式	/	D3000 非旋转低压
		流量	m <sup>3</sup> /h	0.08~6.32
		压力	MPa	0.04~0.28
		射程	m	3~6
		数量	个	145
		距地面高度	m	1.5~2
9	电机减速器	型号名称	/	LFNG15-34
		额定功率	kW	1.1
		额定转速	r/min	35
10	塔架车	型式	/	V型
		行走速度	m/min	0~2.95
11	行走轮	形式	/	14.9-24
		轮胎型号	/	14.9-24R-1
		轮胎外直径	mm	1265
12	桁架	型式	/	柔性连接
		长度(跨度)	m	60
13	输水管	型式	/	直缝焊接镀锌薄壁钢管
		外径	mm	168
		壁厚	mm	3
14	水量分布均匀性		%	≥85
15	灌水深度		mm	8~30
16	作业小时生产率		hm <sup>2</sup> ·mm/h	≥8
17	单位能源消耗量		kW·h/hm <sup>2</sup> ·mm	≤3.6

### 3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果(1)	
类	项					
A	1	安全性检查	/	符合 DG/T 059-2011 中 4.2 条的要求。	+	
	2	绝 缘 性	动力线对地绝缘电阻	MΩ	≥2	+
			控制线对地绝缘电阻			+
	3	各喷头喷量一致性变异系数	%	≤15	+	
	4	水量分布均匀度系数	%	≥80	+	
	5	同步性	/	与中心支座或驱动台车连接的主输水管路允许垂直上下摆动;塔架车之间采用的联接方式应保证塔架车主输水管路上下左右摆动;同一塔架车上的前后两个行走轮在行走时应在同一轮辙上。	+	
	6	电控系统	/	应安全、灵敏、可靠,满足整机的同步性能要求和安全性能要求。	+	
7	避雷接地装置	/	避雷接地装置应牢固、可靠。	+		
B	1	工作压力	入机压力	MPa	符合使用说明书要求(0.3~0.5)	+
			末端压力	MPa	0.1~0.34	+
	2	入机流量	m <sup>3</sup> /h	符合使用说明书要求(180~210)	+	
	3	总喷量稳定性变异系数	%	≤10	+	
	4	灌水深度	mm	8~30	+	
	5	通过性能	/	符合 DG/T059-2011 中 4.1.2.4 条的要求。	+	
6	桁架电缆	/	敷设在桁架上的控制电缆应安装牢固,防止机械磨损。电缆套管应耐日光、耐潮湿、耐腐蚀并具有柔性和机械磨损保护作用。	+		

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
	7	密封性	/	喷灌机的管路系统应具有良好的密封性,各连接处无连续流、喷射等泄漏现象。	+
	8	作业小时生产率	hm <sup>2</sup> ·mm/h	符合使用说明书要求(≥8)	+
C	1	单位能源消耗量	kW·h/hm <sup>2</sup> ·mm	符合使用说明书要求(≤3.6)	+
	2	中心支座	/	圆形喷灌机的中心支座与地基应牢固联接,便于接通水源和电源。	+
	3	驱动台车	/	平移式喷灌机的驱动台车应设有动力装置、供水装置、导向装置和主控制系统,要求结构紧凑、减震性能好。	+
	4	塔架车	/	高度应满足整机地隙要求,其底梁传动配置应合理,车轮应有工作位置或根据需要增设拖移位置。	+
	5	橡胶柔性接头	/	应拆装方便,耐水压不低于末端压力的1.5倍,并具有抗老化、抗疲劳性能。	+
	6	泄水阀	/	喷灌机作业时桁架泄水阀应能密封止水,停止作业时应能自动泄水。末端悬臂泄水阀应启闭方便。	+
	7	喷头配置	/	应有正式的喷头配置表。喷头的型号规格,应与喷头配置表一致。	+
	8	装配质量	/	各旋转部位运转应平稳灵活,不得有碰擦、卡滞现象,各紧固件无松动。	+

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
C	9	焊接质量	/	各焊接部分应牢固，无脱焊、烧穿、夹渣、气孔等缺陷，焊缝应平整均匀。	+
	10	镀锌层厚度	mm	0.08~0.12	+
		外观质量	/	应整理洁，无锈蚀、碰伤等缺陷。镀锌层应完整，不应有未镀上锌的黑斑和气泡存在。	+
	11	标牌	/	明显位置设有铭牌，应牢固耐用。动力机、管、管件、水泵、喷头等有铭牌标识、标志，水泵应标明旋转方向。	+
<p><b>备注：</b> 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“—”。</p>					