

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



企业名称：佳木斯市一达农业科技有限公司

地 址：佳木斯市东风区高新技术产业开发区

邮政编码：154002

电 话：13504549186

传 真：0454-7783678

联系 人：聂洪江

2. 主要技术规格

序号	项 目	单位	设计值
1	结构型式	/	后悬挂式
2	配套动力	kW	≥ 47.8
3	纯小时生产率	hm ² /h	0.4~0.7
4	工作状态尺寸(长×宽×高)	mm	1150×1550×950
5	结构重量	kg	390
6	作业幅宽	m	1.2
7	最小离地间隙	mm	250
8	作业前进速度	km/h	3.3~4.5
9	切碎轴转速	r/min	2630
10	切碎机构最大回转半径	mm	210
11	切碎机构总安装刀数	把	120

3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	安全防护	—	万向节传动轴应有可靠的安全防护装置，防护方法应符合 GB10395.1-2001 中 12.3 有关万向节传动轴的规定；秸秆粉碎还田机顶部、后部、前部和端部的防护应符合 GB10395.5 中 4.1、4.2、4.3 和 4.4 相应的规定；侧边带传动装置应设置可靠的防护罩，设在防护罩上的孔、网，其缝隙或直径及安全距离应符合 GB10395.1-2001 中表 3、表 4 的相关规定，安全防护罩应符合 JB/T9791 的有关规定	+
	2	安全警示标志	—	安全标志符合 GB 10396 的规定，使用警告标志，描述如下潜在危险：a) 机器前部万向节传动轴可能缠绕身体部位，机器作业或万向节转动时，人与机器保持安全距离；b) 机器后部有飞出物体冲击整个身体，作业时人与机器保持安全距离；c) 机器运转时，不得打开或拆下安全防护罩；使用注意标志，描述。如下信息：b) 使用前，必须检查粉碎刀销轴状况；c) 保养时，切断动力，并可靠支撑机器。	
	3	秸秆粉碎长度合格率%	—	≥ 92	+
	4	有效度 %	—	≥ 95	+
	5	紧固件等级	—	螺栓不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级	+

3. 检验结果（续）

A	5	紧固程度	N·m	M16:118~165	
B	1	留茬高度	mm	≤ 75	+
	2	刀片硬度 HRC	—	40~56	+
	3	刀轴不平衡量	N·m	$\leq 0.72 \times 10^{-2}$	+
	4	纯生产率	hm ² /(m·h)	≥ 0.33	+
C	1	齿轮箱润滑油温 t _L	°C	≤ 25	+
	2	轴承温升	°C	≤ 25	+
	3	涂漆外观质量	—	色泽均匀，平整光滑；无露底、起泡起皱现象。	+
	4	涂层附着能力	—	3处Ⅱ级	+
	5	涂层厚度	μm	≥ 35	+
	6	操纵性检查	—	操纵件的操作应灵活、有效，保养点设置合理、便于操作，易损件换装容易，机具调整、清理方便	+
	7	标牌检查	—	应有产品型号与名称、商标、配套动力、出厂编号、出厂日期、制造厂名称及详细地址等。	+
	8	刀片重量差	g	≤ 10	+
	9	秸秆抛撒不均匀度%	—	≤ 20	+
备注	检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。				