

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



1LF-5 型液压翻转犁

企业名称：黑龙江北安农垦盛唐机械制造有限公司

地 址：黑龙江省黑河市五大连池市引龙河农场场部三区
机械厂

邮政编码：164141

电 话：0456-6414048

传 真：0456-6440199

联 系 人：唐识博

2.主要技术规格

项 目	单位	设计值	
型号规格	/	1LF-5	
结构型式	/	悬挂式	
外形尺寸（长×宽×高）	mm	4800×2800×1800	
结构质量	kg	1980	
配套动力	kW	154.4-161.8	
与拖拉机配套连接方式	/	三点悬挂	
悬挂类型（悬挂式）	/	3类	
翻转机构型式	/	液压翻转油缸	
犁体数量	个	5×2	
犁体工作幅宽	mm	390; 415; 440	
调幅犁调整幅宽范围	mm	1950; 2075; 2200	
犁体纵向距离	mm	900; 950; 1000	
犁体工作幅宽与犁体纵向距离之比	/	1:2.31;1:2.29;1:2.27	
犁体水平基面到犁架底面的高度	mm	800	
副犁结构、数量	/	犁铧式、5×2	
最大耕深	cm	30	
犁架主梁底面宽度	mm	150	
每米工作幅宽质量	kg	1015; 952; 900	
运输间隙	cm	≥300	
后通过角	°	26	
犁轮（限深轮、运输论、尾轮）	类型	/	充气橡胶轮
	数量	个	1
	直径×宽度	mm	1.00/75-15.3
	限深轮调节范围	cm	0-35

3. 检验结果

项目类别		项目		单位	合格指标	检验结果(1)
类	项					
A	1	安全要求	铧式犁结构	/	铧式犁结构应合理, 保证操作人员按使用说明中操作和保养时没有危险, 其安全要求应符合GB10395. 1的有关规定; 液压翻转机构、液压升降机构等有危险的部位应固定安全标志, 并符合GB10396 的规定。	+
			安全标志		有危险的部位、液压翻转机构应固定安全标志, 并符合GB10396 的规定。	
			使用说明书		使用说明书中应有安全操作注意事项和维护保养方面的安全内容, 并符合GB/T9480 的规定。	
A	1	耕深稳定性变异系数 %	/	≤ 10	+	
B	1	耕宽稳定性变异系数 %	/	≤ 10	+	
	2	植被覆盖率 %	/	地表以下: ≥ 85	+	
				地表8cm 深度以下: ≥ 60	+	
	3	碎土率 %	/	≥ 65	+	
	4	犁铧质量HRC	/	犁铧热处理区硬度: 48~60	+	
				犁铧非热处理区硬度: ≤ 32	+	
犁铧表面质量应光洁, 不得有裂纹、剥层、烧伤等缺陷。				+		
5	作业小时生产率	hm ² /h	0.8~1.5	+		
6	翻转机构到位率 %	/	应工作可靠。连续作业不少于 50 次机构到位率: 空运转 100%, 生产查定 100%。	+		
C	1	耕作速度	km/h	≥ 5	+	
				2	入土行程	m
	3	犁壁质量	/	犁壁硬度 HRC	工作表面: 48~60	+
工作表面上部及翼边1/3: ≥ 38				+		
		犁壁表面质量	/	应光洁, 不得有裂纹、剥层、烧伤等缺陷, 允许有深度不大于 0.5 mm、面积不大于 12 mm ² 的凹陷, 但面积不得超过工作面积 0.5%。	+	

3. 检验结果(续)

项目类别		项目	单位	合格指标	检验结果(1)	
类	项					
C	4	犁柱质量	犁柱表面质量	/	表面应清理干净,不得有粘砂、沙眼、毛刺和裂纹等缺陷,犁柱截面过渡部分和螺栓孔周围15mm,范围内不允许有孔穴。	+
			犁柱在规定的载荷的作用下的塑性变形	/	犁柱在不小于配套拖拉机额定牵引力净载荷作用下,持续作用时间不少于5min不应有塑性变形。带有单体安全装置的犁柱,在施加最大解脱力的作用下,不应有塑性变形。采用剪切螺栓安全装置的犁,在规定外载作用下,剪切螺栓应消蚀剪断,起到安全作用。	+
	5	装配质量	铧式犁处于工作状态时,犁的总工作幅宽偏差 %	/	调幅犁最大宽度,其偏差不大于设计幅宽的2.5	+
					调幅犁最小宽度,其偏差不大于设计幅宽的2.5	+
		各犁体水平基面到犁梁底面高度与设计值之差 %	/	≤ 1	+	
		各相邻犁体铧尖沿前进方向的水平距离值与设计值之差 %	/	≤ 1	+	
		小前犁	/	应保证在最大和最小设计耕深时能正常工作	+	
		有限深轮的犁,有限深轮的调节范围	/	应能保证耕深调节范围。	+	
	6	密封性能	/	液压翻转犁自带的油路系统(油缸、阀、油管及接头)应经耐压试验,在1.5倍工作压力下保持2分钟不得有漏油、渗油现象。	+	
	7	运输间隙	运输间隙	cm	悬挂犁 >30	+
			后通过角	°	悬挂犁 >18	+

3. 检验结果(续)

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果(1)
类	项				
C	8	涂漆	/	铧式犁非工作表面应涂漆, 漆膜外观应颜色均匀不允许漏底漆, 不允许有颜色缺陷; 工作表面只涂防锈剂。	+
			μm	漆膜总厚度≥40	+
			/	附着力II级以上	+
	9	外观质量	/	锻件表面平整、无毛刺、割、焊件去毛刺、焊渣, 周边整齐。	+
备注		检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。			