

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



4S-1.90 型大豆割晒机

申请单位：黑龙江省广角农机制造有限责任公司

单位地址：齐齐哈尔市克东县克东镇春和街

邮政编码：164800

联系电话：0452-4234888

传 真：0452-4325668

联 系 人：李文振

## 2、主要技术规格

项目		单位	设计值
型号规格		/	4S-1.90
结构型式		/	横向摇摆式纵向胶套仿形轮
外形尺寸（长×宽×高）		mm	2000×2200×950
整机质量		kg	168
配套动力		kw	13.2~18.4
割台	型式	/	立式
	工作幅宽	mm	1900
	有效切割幅宽	mm	1760
	切割器型式	/	往复式
	输送型式	/	链条式
	拨禾轮	型式	/
数量		个	3/4
机具与拖拉机联接方式		/	前悬挂
传动方式		/	飞轮、皮带、传动轴
运输间隙		mm	275
履带	规格（节距×节数×宽）	/	/
	轨距	/	/
轮胎规格	导向轮	/	/
	驱动轮	/	/
最小通过半径	左转	mm	/
	右转	mm	/
变速箱类型		/	机械式
制动器型式		/	/

### 3、检验结果

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)	
类	项						
A	1	安全要求		/	符合 GB10395.1 和 GB10396 的相关要求	+	
	2	总损失率		%	$\leq 2.0$	+	
	3	制动性能	行车制动	减速度	$m/s^2$	$\geq 2.94$	/
				稳定性	/	减速度不大于 $4.5 m/s^2$ 时, 后轮不应跳起	
		驻车制动		/	可靠停在 20% (轮式) 或 25% (履带) 的干硬纵向坡道上。		
	4	噪声	动态环境噪声	dB (A)	$\leq 87$	/	
			驾驶员耳位噪声		$\leq 93$		
5	割茬高度		cm	15~25	/		
B	1	起 动 性能	成功次数	次	$\geq 2$	/	
			启动时间	S	$\leq 30$		
	2	铺 放 质量	铺放角	°	$180 \pm 35$	+	
					$90 \pm 20$		
			角度差	°	$\leq 35$		
					$\leq 20$		
	根差	mm	$\leq 150$ (小麦); $\leq 100$ (水稻)				
	铺放厚度一致性 变异系数%	/	左中右均不小于 13				
	3	割茬高度		cm	$\leq 10$	+	
	4	刀片硬度 HRC		/	光刃动 (定) 刀: 淬火区硬度 50HRC~60HRC, 非淬火硬度 $\leq 35$ HRC; 齿刃动 (定) 刀: 淬火区硬度 48HRC~58HRC, 非淬火硬度 $\leq 35$ HRC。	+	
5	主要紧固件		/	重要部位的紧固件性能等级应为: 螺栓不低于 GB/T3098.1 中规定的 8.8 级; 螺母不低于 GB/T3098.2 中规定的 8 级。	+		
6	作业小时生产率		$hm^2/h$	大于使用说明书规定的上限 80% ( $\geq 0.45$ )	+		
1	单位面积燃油消耗量		$kg/hm^2$	小于说明书明示值上限的 80%	/		

### 3. 检验结果（续）

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)	
类	项						
C	2	空运转		/	机器运转应平稳，传动部件、输送部件无异常声音；割台结合、分离准确可靠，升降应灵活、平稳、可靠，不应有卡阻等现象。	+	
	3	密封性		/	发动机、传动箱、液压系统不应有漏油、漏水和漏气现象。	+	
	4	割台升降性能	升降速度	提升	m/s	$\geq 0.2$	/
				下降	m/s	$\geq 0.15$	
			静沉降量		mm	$\leq 10$	
	5	运输间隙		mm	牵引和手扶： $\geq 110$ ；悬挂和自走： $\geq 300$	+	
	6	操作方便性		/	符合 DG23/T 017 中 6.1.6 规定	+	
	7	外观质量	漆膜厚度		$\mu\text{m}$	$\geq 40$	+
			漆膜附着能力		/	3 处 II 级以上	
			漆膜外观质量		/	色泽均匀、平整光滑，无露底。	
8	护刃器铆合质量		/	护刃器应牢固紧密的装配在护刃器刀梁上，其接触面之间的局部间隙不大于 0.5mm；铆装定刀片的护刃器应铆合牢固，铆钉头应与定刀表面平齐。	+		
9	动刀铆合质量		mm	动刀片与刀杆之间的局部间隙不大于 0.1	+		
10	动刀片与护刃器中心线位置度		mm	$\leq 5$	+		
备注		(1) 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”					