

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



1BZP-7.2 型液压偏置折叠重耙

企业名称：齐齐哈尔农垦荣山机械制造有限公司

地 址：黑龙江省克山农场场直

邮政编码：161621

电 话：0452-4869143

传 真：0452-4869143

联 系 人：季敬山

2、主要技术规格

项 目		单 位	设计值
型号名称		/	1BZP-7.2
连接型式		/	牵引式
整机配置型式		/	偏置折叠
整机质量		kg	4000
耙片数		个	62
耙片直径		mm	650
工作幅宽		mm	7200
设计耙深		mm	≥180
耙片偏角	最大偏角	°	15
	最小偏角	°	11
工作状态 外形尺寸	长	mm	6200
	宽	mm	7200
	高	mm	1180
运输状态 外形尺寸	长	mm	6200
	宽	mm	4000
	高	mm	3100
配套动力		kW	≥154.4
轮胎	型号	/	8.25-16
	数量	个	4
轮距		mm	1450; 2810
油缸	型号	/	Φ 80×Φ 45×Φ 530 Φ 75×Φ 32×Φ 250 Φ 110×Φ 50×Φ 250
	数量	个	4; 1; 1

3、检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果(1)
类	项				
A	1	使用说明书安全事项描述	/	圆盘耙应设置有将耙组保持在提起位置的机械装置,使用说明书中应给出该装置的使用方法。	+
	2	耙组固定机构	/	发动机熄火后,液压锁定机构应能保持耙组不降落。	+
	3	锁定装置	/	牵引式圆盘耙应设置运输状态锁定装置、折叠状态锁定装置并可靠有效	+
	4	支撑装置	/	圆盘耙应设置维修状态的支撑装置并可靠有效。	+
	5	安全标志	/	符合本大纲 5.2.4 条要求	+
	6	耙深稳定性变异系数%	/	≤ 20.0	+
	7	碎土率	%	≥ 55	+
B	1	耙后地表标准差	cm	≤ 4.5	+
	2	耙后沟底平整度标准差	cm	≤ 4.0	+
	3	灭茬率	%	≥ 80	+
	4	纯工作小时生产率	hm ² /(h·m)	≥ 0.19	+
	5	耙片硬度点合格率	%	≥ 80	+
	6	液压系统密封性	/	液压缸和管路在田间作业和运输过程当中不应有渗漏、漏油现象。圆盘耙起落灵活,回位准确,液压缸举升(下降)平稳,柱塞表面不应有明显油滴。	+
C	1	耙片偏角允差	°	耙组偏角应可调节,调节范围应符合设计要求,其允差为 $\pm 2^\circ$	+
	2	耙片刃口残缺	/	符合本大纲 5.1.4.4 条要求	+
	3	耙串转动灵活程度	N	调节机构应灵活可靠,手柄操作力应不大于150 N。	+

3. 检验结果（续）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
	4	漆膜附着力	/	Ⅱ级以上三处	+
	5	焊接质量	/	焊接件焊缝应平整均匀、牢固。不得有烧穿、漏焊和脱焊等影响强度的缺陷。	+
	6	漏漆	/	不应有大于 2 cm ² /(m 幅宽)的漏漆。	+
	7	运输间隙	mm	悬挂式、半悬挂式圆盘耙应不小于 200mm，牵引式圆盘耙应不小于 150mm。	+
	8	铭牌	/	符合本大纲 5.1.8 条要求。	+
备注		(1) 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“—”			