

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



4JH-168 秸秆粉碎还田机

企业名称：黑龙江红兴隆机械制造有限公司

地 址：黑龙江省友谊县红兴隆分局一委四号

邮政编码：155811

电 话：0469-5860498

传 真：0469-5860498

联系 人：曹阳

2.主要技术规格

项目	单位	设计值
结构型式	/	单轴
配套动力	kW	40~92.8
纯小时生产率	hm ² /h	0.62~0.93
工作状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	1860×1300×960
结构重量	kg	490
作业幅宽	m	1.68
最小离地间隙	mm	20
作业前进速度	km/h	4~6
切碎轴转速	r/min	2000
切碎机构最大回转半径	mm	270
切碎机构总安装刀数	把	40

3. 检验结果

项目类别	项	检验项目	单位	合格指标	检验结果
A	1	安全防护	—	万向节传动轴应有可靠的安全防护装置，防护方法应符合 GB10395.1-2001 中 12.3 有关万向节传动轴的规定；秸秆粉碎还田机顶部、后部、前部和端部的防护应符合 GB10395.5 中 4.1、4.2、4.3 和 4.4 相应的规定；侧边带传动装置应设置可靠的防护罩，设在防护罩上的孔、网，其缝隙或直径及安全距离应符合 GB10395.1-2001 中表 3、表 4 的相关规定，安全防护罩应符合 JB/T9791 的有关规定	+
	2	安全警示标志	—	安全标志符合 GB 10396 的规定，使用警告标志，描述如下潜在危险：a) 机器前部万向节传动轴可能缠绕身体部位，机器作业或万向节转动时，人与机器保持安全距离；b) 机器后部有飞出物体冲击整个身体，作业时人与机器保持安全距离；c) 机器运转时，不得打开或拆下安全防护罩；使用注意标志，描述。如下信息：b) 使用前，必须检查粉碎刀销轴状况；c) 保养时，切断动力，并可靠支撑机器。	+
	3	秸秆粉碎长度合格率%	—	≥ 92	+
	4	有效度 %	—	≥ 95	+
	5	紧固件	等级 紧固程度	— N·m	螺栓不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级 M16:118~165
B	1	留茬高度	mm	≤ 75	+
	2	刀片硬度 HRC	—	40~56	+
	3	刀轴不平衡量	N·m	$\leq 3.3 \times 10^{-2}$	+
	4	纯生产率	hm ² /(m·h)	≥ 0.33	+

3. 检验结果（续）

项目类别	项	检验项目	单位	合格指标	检验结果
C	1	齿轮箱润滑油温升	℃	≤25	+
	2	轴承温升	℃	≤25	+
	3	涂漆外观质量	—	色泽均匀，平整光滑；无露底、起泡起皱现象。	+
	4	涂层附着能力	—	3处Ⅱ级	+
	5	涂层厚度	μm	≥35	+
	6	操纵性检查	—	操纵件的操作应灵活、有效，保养点设置合理、便于操作，易损件换装容易，机具调整、清理方便	+
	7	标牌检查	—	应有产品型号与名称、商标、配套动力、出厂编号、出厂日期、制造厂名称及详细地址等。	+
	8	刀片重量差	g	≤10	+
	9	秸秆抛撒不均匀度%	—	≤20	+
备注	检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。				