

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



4LZ-10 型 自走式谷物联合收获机

企业名称：山东亚丰农业机械装备有限公司

单位地址：淄博市淄川区昆仑镇工业园区

邮政编码：252195

联系电话：0533-5559198

传 真：0533-5556411

联 系 人：曲绍凯

## 2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值	
1	型号规格		/	4LZ-10	
2	结构型式		/	自走式	
3	配套 发动机	生产企业	/	玉柴机器股份有限公司	
		型号	/	YC6J190-T360	
		结构型式	/	立式、直立、水冷、四冲程	
		额定功率	kW	140	
		额定转速	r/min	2200	
4	工作状态外形尺寸 (长×宽×高)		mm	8800×4180×3850	
5	整机使用质量		kg	10000	
6	割台宽度		mm	5400	4600
7	喂入量		kg/s	10	
8	最小离地间隙		mm	400	
9	理论作业速度		km/h	1.5~7	
10	作业小时生产率		hm <sup>2</sup> /h	0.6~1.8	
11	单位面积燃油消耗量		kg/hm <sup>2</sup>	≤35	
12	割刀形式		/	往复式	
13	割台搅龙形式		/	螺旋输出器	
14	拨禾轮	形式	/	偏心弹齿式	
		直径	mm	φ 1000	
		拨禾轮板数	个	5	

## 2.主要技术规格（续）

序号	项目		单位	设计值		
15	脱粒滚筒	数量		/	1	
		形式	主滚筒	/	单纵轴流锥形组合滚筒	
			副滚筒	/	/	
		外径 × 长度	主滚筒	mm	600×3240	
			副滚筒		/	
16	凹板筛型式		/	栅格式		
17	风扇	型式		/	离心/扇板式	
		直径		mm	φ 450	
		数量		个	1	
18	轮距	导向轮		mm	2600	
		驱动轮		mm	2600	
19	轮胎规格	导向轮		/	14.9-24	
		驱动轮		/	28L-26	
20	最小通过半径		左转	mm	7500	
			右转		7500	
21	变速箱类型		/	机械四档+静液压式		
22	制动器型式		/	盘式制动		
23	茎秆切碎器型式		/	圆盘刀切碎		
24	复脱器型式		/	杂余返回滚筒复脱		
25	接粮方式		/	机器搅龙接粮		

### 3. 检验结果

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果	
类	项						
A	1	安全检查		/	安全检查共 25 项	+	
	2	总损失率（半喂入水稻）		%	$\leq 2.5$	+	
	3	制动性能	行车制动	减速度	$m/s^2$	自走轮式 $\geq 2.94$	+
				稳定性	/	减速度不大于 $4.5 m/s^2$ 时，后轮不应跳起。	
			停车制动	/	轮式联合收割机能可靠地停在 20%的干硬纵向坡道上。		
	4	噪声	动态环境噪声		dB(A)	$\leq 87$	+
			驾驶员耳位噪声			$\leq 93$	
5	标牌		/	联合收割机及其附件上，应固定产品标牌，标牌至少应包括：商标、型号、名称、外形尺寸、配套动力、整机质量、喂入量、出厂编号、制造日期，制造厂名称。要求内容齐全，字迹清晰，固定牢靠。	+		
6	号牌座		/	应设置号牌座两处，其面积不小于 $300 \times 165mm$ 。两个安装孔的直径 8mm，孔距为 250mm，其左边孔的定位尺寸为距号牌座上边 17.5mm。	+		
B	1	起动性能	成功次数	次	$\geq 2$		
			起动时间	s	$\leq 30$		
	2	破碎率(小麦)		%	$\leq 1.0$	+	
3	含杂率(全喂入)		%	$\leq 2.0$	+		

### 3. 检验结果（续 1）

B	4	脱粒滚筒平衡	N·m	不平衡量不大于 G6.3 的规定值。	+
	5	有效度 K18h	%	≥98	+
C	1	操作性	/	进入驾驶位置应方便，各操纵装置应容易操作和识别，各操纵机构应灵活、有效，具有防止割台传动意外接合的机构，在使用说明书中有对操纵机构及其所处不同位置的描述；	+
				各张紧、调节机构可靠，调整方便；	
				各离合器结合平稳、可靠，分离完全彻底；	
				变速箱、传动箱无异常响声，无脱挡及乱挡现象；	
				保养点设置应便于操作，保养点数应合理；	
				换装易损件应方便；	
				自走式收割机的结构应能保证由驾驶员一人操纵，驾驶方便舒适；	
				液压操纵系统和转向系统灵活可靠，无卡滞现象。	
2	密封性能	/	液压系统、发动机和传动箱各结合面，油管接头及油箱等处静结合应无渗漏；动结合面应无滴漏。	+	
			水箱开关，水封和水管接头等处目测无滴水现象，水箱、缸盖、缸垫和水管表面无渗水现象。		
			缸盖、缸垫、排气管结合面无漏气现象。		
			割台、过桥和脱粒机体各结合面、粮箱与籽粒垂直搅龙出口接合处，不得漏粮。		
3	单位面积燃油消耗量	kg/hm <sup>2</sup>	小于产品使用说明书明示值上限的 80% (<28)	+	
4	作业小时生产率	hm <sup>2</sup> /h	大于产品使用说明书明示值上限的 80% (>1.2)	+	

### 3. 检验结果（续 2）

C	5	整机装配及焊接质量	整机装配	运转检查		/	发动机在额定转速下运转，割台升降应灵活、平稳、可靠，不得有卡阻等现象。传动部件、割台、输送部件、脱粒机体等不得有异常声音。	+	
				外观检查		/	无磕碰、划伤和锈蚀，无错装、漏装现象。		
				同一传动回路对称中心面位置	带轮	%	中心距 $\leq 1200\text{mm}$ 时， $\leq 0.3\%$		
							中心距 $> 1200\text{mm}$ 时， $\leq 0.5\%$		
					链轮	$\leq 0.2$			
				履带		/	左右履带与联合收割机纵向中心线应平行，驱动轮与履带导轨不应有顶齿及脱轨现象。		
				液压系统		/	各路油管应固定牢靠，供油管路连接正确，油管表面无扭转、压扁和破损现象，开机后不允许油管发生明显振动。		
							各油管和接头在 1.5 倍使用压力下做耐压试验，保持压力 2min，油管不得有漏油现象。		
				焊接质量	焊缝质量		/		焊接牢固，焊缝平整、均匀，无烧穿、漏焊和脱焊。
					气孔、咬肉、夹渣等缺陷数		处		$\leq 5$
	6	外观与涂漆质量		漆膜附着力		/	3 处 II 级以上	+	
				漆膜外观		/	色泽鲜明，平整光滑，无漏底、花脸、流痕、起泡和起皱。		
				漆膜厚度		$\mu\text{m}$	$\geq 35$		
	7	割台升降性能		升降速度	提升	m/s	$\geq 0.2$	+	
					下降		$\geq 0.15$		
静沉降量				mm	$\leq 10$				

### 3. 检验结果（续完）

C	8	卸粮时间		min	$\leq 2.5$	+
	9	通过性能	最小离地间隙	mm	全喂入轮式 $\geq 250$	+
			履带接地压力	kpa	$\leq 24$	
	10	结构可调整性检查		/	各调节机构应保证调节方便、灵活、可靠，各部件调节范围应达到设计要求。联合收割机的结构应根据作物和收获条件进行相应调整。	+
	11	带轮、叶轮平衡		N·m	不平衡量 $\leq 1.0 \times 10^{-2}$	+
	12	割台两端离地间隙差		mm	幅宽大于 3m 的机型，不大于幅宽的 0.5% ( $\leq 13.75$ )	+
检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”						