

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



8P-7.5 型 卷盘式绞盘喷灌机

企业名称：大连艺洁灌溉机械有限公司

地 址：辽宁省大连经济技术开发区龙滨路 4 号-2

邮政编码：116600

电 话：0411—87314577

传 真：0411—87573488

联 系 人：王丽娜

## 2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	卷盘式绞盘喷灌机类型		/	8P-7.5
2	外形尺寸（长×宽×高）		mm	3500×2000×3100
3	喷灌机入机压力		MPa	0.2~1.0
4	整机质量	带水	kg	3432
		不带水		2100
5	绞盘机	回卷驱动方式	/	水涡轮动力驱动
		回卷变速方式	/	四级齿轮变速
		水平转向角度	°	180
		卷绕层数	层	6
6	配水软管	型式	/	PE管
		长度	m	300
		外径	mm	75
		壁厚	mm	5.7
7	水源连接软管	型式	/	高压软管
		长度	m	2
		外径	mm	75
		壁厚	mm	2
8	喷头车	型式	/	双轮直向无动力
		驱动方式	/	PE管牵引
		轮距	mm	1500~2300
		通过间隙	mm	510
		运行速度	m/h	10~100
9	喷头	型式	/	垂直摇臂式
		射程	m	30~48
		数量	个	1
		型号	/	PYC-50
		工作压力	MPa	0.25~0.6
10	单喷头的喷洒扇形角度		°	150
11	灌溉条带宽度		m	47~74
12	运输方式		/	动力拖拽
13	运输间隙		mm	350
14	运输牵引力		kW	3.5~5.5
15	供水方式		/	离心泵自排输出
16	配套水泵	型号	/	200QJ32-52
		流量	m <sup>3</sup> /h	32
		扬程	m	90
		轴功率	kW	7.5

### 3. 检验结果

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果
类	项					
A	1	安全要求		/	符合 DG23/T 079-2014 第 4.2 条规定	+
	2	横向水量分布均匀系数		%	$\geq 85$	+
	3	纵向水量分布均匀性	纵向行走速度均匀性	%	$\leq 20$	+
			毛灌水深度纵向均匀性最大偏差率	%	$\leq 20$	
B	1	射程（单喷头）		m	符合说明书的要求（30~48）	+
	2	灌溉条带宽度		m	符合说明书的要求（47~74）	+
	3	配水软管回收机构性能		/	应按次序分层将配水软管回收到绞盘上，不错乱，并且在非工作状态下，也能将配水软管回收到绞盘上。当回收完毕时，传动系统应自动离合，使绞盘停止转动。	+
	4	密封性能		/	喷灌机管路应密封，喷灌机在客额定工况下运行，各连接处应无漏滴、喷射等现象。	+
C	1	操作方便性		/	各操纵机构应灵活、有效；喷头喷洒扇形角调整应可靠、方便；喷头车支撑架收放应灵活、有效，并能锁定；保养点设置应便于操作，保养点数合理；换装易损件应方便。	+
	2	单位能源消耗率		kW·h/ hm <sup>2</sup>	符合说明书的要求（ $\leq 100$ ）	+

### 3. 检验结果（续）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果
类	项				
C	3	喷头外观质量	/	喷头的表面应光洁平整，不应有异致伤害或运行不正常的毛刺或尖棱；喷头零件应无肉眼可见的裂纹、孔眼、气泡及其他可能削弱喷头性能和寿命，影响运行安装的缺陷。旋转式喷头转动应均匀稳定，带有换向器的喷头换向应灵活可靠。	+
	4	压力表要求	/	喷水系统应装有压力表，并规定压力上限，用红色表示。	+
	5	铸件质量	/	铸件表面应光滑，不允许有夹渣、裂纹、气孔缩松等缺陷。	+
	6	焊接质量	/	焊接件的焊缝应平整，不允许有脱焊、裂纹、烧穿、焊瘤、夹渣和气孔等缺陷。	+
	7	热浸镀锌结构件镀锌厚度	mm	0.08~0.12	+
	8	漆膜厚度	μ m	≥40	+
	9	漆膜附着力	/	I ~ II级	+
	10	涂漆外观	/	色泽均匀，不允许漏底漆，不允许有涂漆缺陷。	+
<p><b>备注：</b> 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“—”。</p>					

### 3. 检验结果(续 1)

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果	
类	项					
C	9	涂层厚度	μm	>35	+	
	10	涂漆附着性能	/	不低于Ⅱ级	+	
	11	操作方便性	机具的挂接、升降、动力离合	/	灵活、操作方便	+
			润滑油加注		润滑点位置设置合理、操作方便	
			调节机构		设置合理、操作方便	
易损件更换			方便			
		作业时机具上的缠草、粘土		容易清理		
备注：检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“—”						