

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



T1ZA1JP-3.0A 型激光控制平地机

企业名称：天泽信息产业股份有限公司

地 址：江苏南京市建邺区云龙山路 80 号

邮政编码：210000

电 话：025-965180-8288

传 真：025-965180

联 系 人：翟省

2.主要技术规格

项 目	单位	设计值
型号、名称	/	TIZA1JP-3.0A 激光控制平地机
外形尺寸（长×宽×高）	mm	196×177×217 （激光发射器）
		166×158×357 （激光接收器）
		205×145×50 （激光控制器）
		3900×3030×2590 （主机尺寸）
结构质量	kg	2.4（激光发射器）
		2（激光接收器）
		1.6（激光控制器）
		1300±50 （主机质量）
配套动力	kW	≥50
激光接收器高度范围	cm	17.5
工作幅宽	mm	3000
作业半径	m	400
作业速度	km/h	≤35
作业效率	hm ² /h	1-1.2
联接方式	/	牵引
激光系统工作环境温度	℃	-20~50

3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	安全警示标志	/	在激光平地机与配套拖拉机动力输出轴或液压系统应张贴有“小心! 远离机器”的安全标志。	+
	2	安全操作要求	/	激光平地机的结构应合理, 保证操作人员按制造厂提供的产品使用说明书操作时没有危险, 其安全技术要求应符合GB 10395.9和GB 10396的规定。激光平地机应在驾驶员可视的明显位置标注“工作时不可倒退”的标志。在道路运输中不应超出机具的规定的宽度, 在运输过程中应能锁定。单独停放时应能保持稳定、安全。用手操作的零部件, 其操作表面应圆滑、无毛刺和尖角锐棱。操作说明书中应规定安全操作和维护保养的措施和方法, 并符合GB/T 9480的规定。	+
	3	安全防护	/	防护装置应符合GB 10395.1中的相应要求。	+
	4	平整度	cm	要求每个检测点的5点中4点不大于设计精度的最大值, 10等分点平均值不大于设计精度的最大值。	+
	5	铲刃部碎火区硬度	HRC	48~54	+
B	1	作业效率	hm ² /h	大于产品使用说明书明示值上限的80%(0.96)	+
	2	接收器搜索发射源的能力	/	在检测范围内360度无死区	+
	3	控制信息易读性及良好的人机界面	/	控制信息可随时获得, 且易为操作者获得, 连续作业时, 应能准确反映当前作业的整平基准与设定值的偏差。	+
	4	液压系统	/	液压油箱的加油口应有滤网; 液压油管布置排列应整齐美观; 各作业液压回路中, 根据功能要求应装有锁定装置; 多路换向阀及其操纵手柄应能自动复位。	+

3. 检验结果(续)

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
类	类					
C	1	漆膜外观	/	光洁平滑、色泽均匀一致, 不得有流挂、起皱和起泡等缺陷。	+	
		漆膜附着力	/	3处Ⅱ级以上	+	
		漆膜厚度	μm	≥35	+	
		主要紧固件	N·m	≥30	+	
	3	运转件灵活性	/	所有运动件应转动灵活、无卡死、碰撞现象。	+	
	3	密封性	/	静结合面不渗油、动结合面不滴油。	+	
	4	铸件、焊接质量	/	铸件无缩孔、夹渣、气孔、裂纹等缺陷; 焊接件应焊合牢固、无漏焊、夹渣、裂纹等缺陷。	+	
	5	标牌	/	标牌至少应包括: 产品型号、名称, 主要技术参数, 出厂编号, 出厂日期, 制造厂名称及地址, 产品执行标准号, 要求内容齐全, 字迹清晰, 固定牢靠。	+	
	备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。				