

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



1BYP-6.2 型液压耙

企业名称：黑龙江北安农垦盛唐机械制造有限公司

地 址：黑龙江省黑河市五大连池市引龙河农场场部三区
机械厂

邮政编码：164141

电 话：0456-6414048

传 真：0456-6440199

联 系 人：唐识博

2.主要技术规格

项 目		单位	设计值
型号名称		/	1BYP-6.2
连接型式		/	牵引式
整机配置型式		/	偏置式
整机质量		kg	4780
耙片数		个	52
耙片直径		mm	Φ 650
工作幅宽		mm	6200
设计耙深		mm	≥180
耙片偏角	最大偏角	°	22
	最小偏角	°	0
工作状态外形尺寸	长	mm	7300
	宽	mm	7000
	高	mm	1200
运输状态外形尺寸	长	mm	7300
	宽	mm	4300
	高	mm	2600
配套动力		kW	≥154.4
轮胎	型号	/	9.00-16
	数量	个	4
轮距		mm	2900, 1500
油缸	型号	/	主油缸：100×320 副油缸：530×90
	数量	个	主油缸：1 副油缸：4

3. 检验结果

项目类别		项目	单位	合格指标	检验结果(1)
类别	序号				
A	1	使用说明书安全事项描述	/	圆盘耙应设置有将耙组保持在提起位置的机械装置, 使用说明书中应给出该装置的使用方法。	+
	2	耙组固定机构	/	发动机熄火后, 液压锁定机构应能保持耙组不降落。	+
	3	锁定装置	/	牵引式圆盘耙应设置运输状态锁定装置、折叠状态锁定装置并可靠有效。	+
	4	支撑装置	/	圆盘耙应设置维修状态的支撑装置并可靠有效。	+
	5	安全标志	/	安全警示标志应符合GB 10396的规定。	+
A	1	耙深稳定性变异系数		≤ 20.0	+
	2	碎土率	/	$\geq 55\%$	+
B	1	耙后地表标准差	cm	≤ 4.5	+
	2	耙后沟底平整度标准差	cm	≤ 4.0	+
	3	灭茬率	/	$\geq 80\%$	+
	4	纯工作小时生产率	hm ² / (h·m)	≥ 0.19	+
	5	耙片硬度点合格率	/	$\geq 80\%$	+
	6	液压系统密封性	/	液压缸和管路在田间作业和运输过程当中不应有渗漏、漏油现象。圆盘耙起落灵活, 回位准确, 液压缸举升(下降)平稳, 柱塞表面不应有明显油滴。	+
C	1	耙片偏角允差	°	± 2	+
	2	耙片刃口残缺	/	深度应不大于2.0mm、长度应不大于20mm; 两处相距均应不小于150mm, 在同一耙片上不应多于3处。	+

3. 检验结果(续)

项目类别		项目	单位	合格指标	检验结果(1)
类别	序号				
C	3	耙串转动灵活程度	/	调节机构应灵活可靠, 手柄操作力应不大于150 N。	+
	4	漆膜附着力	/	不低于II级	+
	5	焊接质量	/	焊接件焊缝应平整均匀、牢固。不得有烧穿、漏焊和脱焊等影响强度的缺陷。	+
	6	漏漆	/	不应有大于2cm ² /(m幅宽)的漏漆	+
	7	运输间隙	mm	≥150	+
	8	铭牌		产品应有铭牌, 且固定在明显位置。铭牌应至少包括以下内容: 1、型号; 2、名称; 3、主要技术参数; 4、出厂编号; 5、出厂日期; 6、制造厂名称。	+
备注		检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”, 不符合者标“-”。			